



ORDENES ESPECIFICAS DE FABRICACIÓN

LIC. LUIS ALFREDO GUZMAN MALDONADO
GUATEMALA, JULIO 2014

ORDENES ESPECÍFICAS DE PRODUCCIÓN

Es el nombre que recibe uno de los métodos, por el cual se pueden determinar la acumulación de los costos y su respectiva contabilización.

Este procedimiento permite reunir separadamente, cada uno de los elementos del costo, para cada orden de trabajo en proceso en una fábrica o planta industrial.



ORDENES ESPECÍFICAS DE PRODUCCIÓN



Es el procedimiento para asignar los costos de los elementos del mismo, a las unidades producidas, emitiendo para el efecto una orden específica de fabricación, para cada lote que se proceda.

Aplicación:

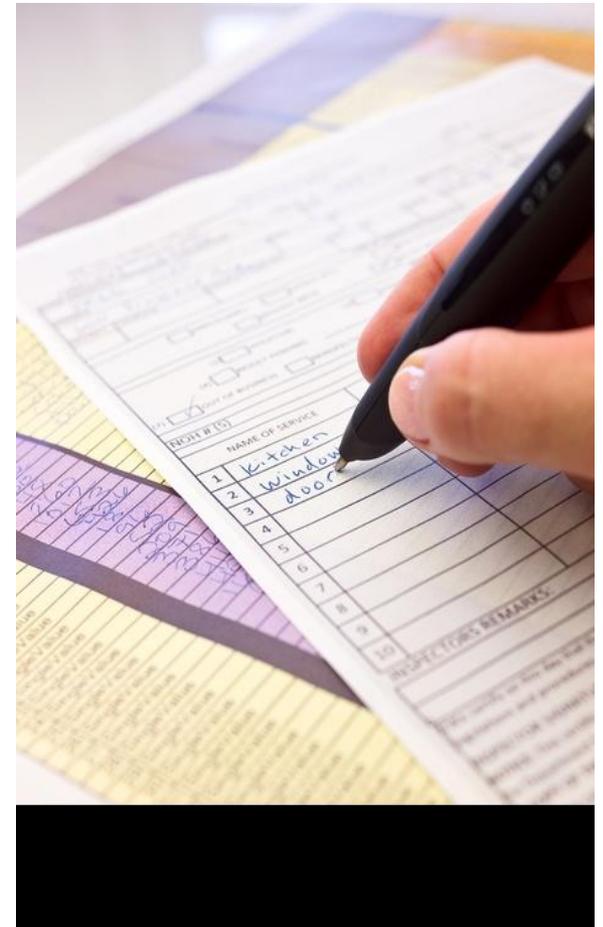


El método de OEF se aplica en el control de operaciones productivas por medio de: ensambles, Lotes, Batches. **Son aquellas que producen una O/T de Acuerdo a las especificaciones de un cliente en particular.**



- Dos O/T generalmente nunca serán iguales y con frecuencia nunca se procesan de la misma manera.

Una hoja de costos para cada orden específica de fabricación es el documento básico, en el cual se acumulan los costos para cada lote en particular: costo de materiales directos, pagos por conceptos de mano de obra directa, así como cantidad de gastos indirectos de fabricación en que se incurrieron.



CARACTERISTICAS DE LAS ORDENES ESPECIFICAS DE TRABAJO O DE PRODUCCION:

- Producción por lotes.
- En algunos casos se producen ITEMS una sola vez.
- Obliga a manejar poco volumen de inventarios.
- Los costos en este método se pueden basar en datos históricos o reales, o bien en datos proyectados o presupuestados. **Es decir, este método aplica perfectamente en cualquiera de los dos sistemas de costos que existen.**

REQUISITOS DE UNA ORDE O/T



- Número correlativo, fecha de inicio y de finalización.
- Tipo de producto, cantidad, costo unitario y P. V.
- Materia Prima, mano de obra directa e indirecta, equipo a utilizar, horas máquina, tiempo invertido de M. O.
- Otras especificaciones productivas.

Este método se utiliza principalmente en industrias que realizan trabajos especiales o que fabrican sobre pedido.

La principal característica de este sistema es la facilidad de poder identificar los elementos del costo y la determinación de cantidades a utilizar en el proceso productivo.



Cada OEF, constituye un documento en el que se acumulan los costos de MP, MOD y GIF, determinando en última instancia el costo unitario de producción, mediante una división de costos acumulados de cada orden entre el total de unidades producidas



Procedimiento para determinar el costo unitario de producción

- Apertura de la hoja de costos, asignándole el mismo número de la orden de producción.
- Recopilación de datos de los elementos del costo.
- Determinación de la producción realizada.
- Cálculo del costo unitario de la orden:

$$\frac{\text{Costo total de la orden}}{\text{Unidades produ. por orden}}$$

Ventajas:

1. Se conoce a todo detalle el CP de un artículo.

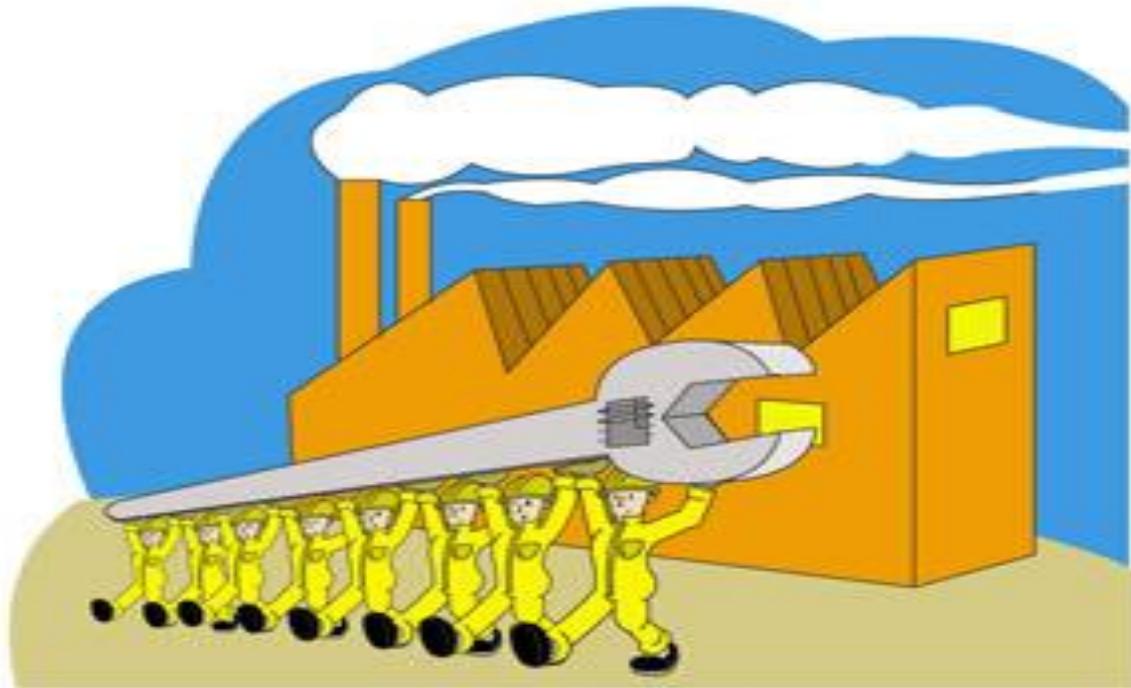
2. La determinación del CP para cada uno de los productos, se simplifica en virtud de que, por lo general, dicha producción es de artículos homogéneos.

3. Se sabe el valor de la producción en proceso, sin necesidad de estimarla, ni de efectuar inventario físico.



4. Los costos obtenidos se pueden utilizar para controlar la eficiencia en la producción en nuevos pedidos.

5. Distingue cuales lotes son mas rentables y por lo tanto advierte a tiempo la conveniencia de seguir produciendo o no.

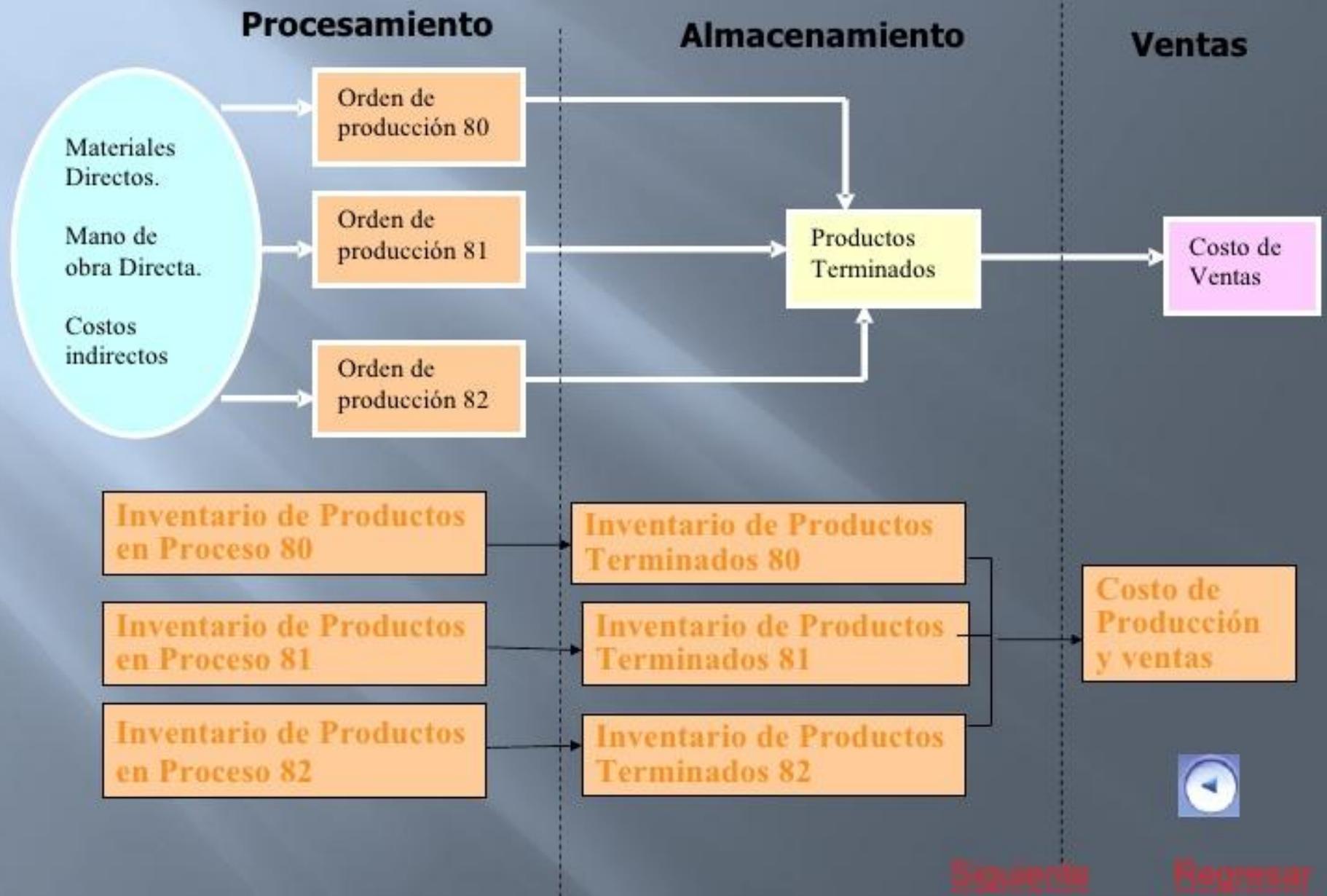


Desventajas:



- Los costos unitarios de producción se calculan sobre la base de producción terminada equivalente, la cual es representada con cifras promediadas que no siempre resultan ser exactas.
- Cuando se utilizan los costos históricos para obtener el costo unitario, estos se determinan hasta el final del periodo, y representa una tardanza en la preparación de informes financieros.
- Su costo de operación es muy oneroso a causa de la gran labor que se requiere para obtener los datos en forma detallada en una O/T

SISTEMAS DE CONTABILIDAD DE COSTOS POR ÓRDENES ESPECÍFICAS



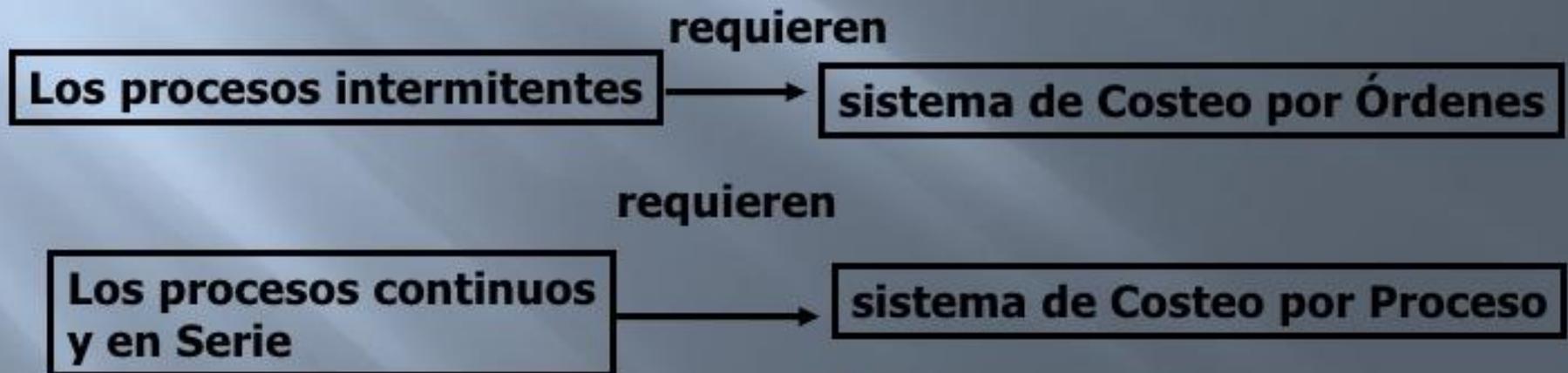
SISTEMAS DE COSTEO EN LAS EMPRESAS COMERCIALES Y DE SERVICIO

	MANUFACTURA	SERVICIOS
COSTEO POR ÓRDENES	Ensamble de Aviones Carpinterías	Auditorías. Campañas publicitarias
COSTEO POR PROCESO	Refinería de Petróleo. Envasado de refrescos.	Cines. Comida Rápida.



Relación entre el tipo de proceso productivo y los sistemas de acumulación de costos

Partiendo de que los sistemas de costeo buscan determinar los costos unitarios de la producción o servicio prestado, inicialmente:



Hoja de costos

Hoja de costo N° 7

Fecha de comienzo: Día 19

Orden de producción N° 7

Fecha prevista de terminación: Día 25

Clase de producto: artículo X

Fecha efectiva de terminación: Día 30

Unidades encargadas: 580

Unidades terminadas: 558

Fechas	Concepto	Costo unitario	Materiales	Mano de obra
Día 19	40 kg material A	41,00	1.640,00	
	20 Kg. material B	54,00	1.080,00	
Día 20	Trabajo taller mezcla y cocción			105,92
Día 27	Trabajo taller mezcla y cocción			450,16
	Trabajo taller tomeado			383,46
	Trabajo taller tomeado			219,12
Día 30	Trabajo taller pulido			24,51
Totales			2.720,00	1.405,17
Resumen				
Materiales.....			2.720,00	
Mano de obra.....			1.405,17	
Costos indirectos.....			1.157,30	
Costos de producción.....			5.282,47	
Unidades producidas.....			558	
Costo unitario de producción.....			9,47	

CARACTERISTICAS EN CADA METODO Y COMO AFECTA EN EL COSTO UNITARIO DE PRODUCCION

METODO DE ORDENES DE PRODUCCION:

- PRODUCCION POR LOTES
- PROD. MAS VARIADA
- CONDICIONES DE PROD.
FLEXIBLE
- COSTOS ESPECIFICOS
- CONTROL ANALITICO
- COSTOS INDIVIDUALIZADOS
- METODO MAS CARO
- COSTOS FLUCTUANTES

METODO COSTOS POR PROCESOS:

- PRODUCCION CONTINUA
- PRODUCCION UNIFORME
- CONDICIONES DE
PRODUCCION RIGIDA
- COSTOS PROMEDIOS
- CONTROL GLOBAL
- COSTOS GENERALIZADOS
- METODO MAS ECONOMICO